

LOXEAL®

ENGINEERING ADHESIVES



Informazioni Tecniche

Unità Produttive: Loxeal Italy - 20031 Cesano Maderno Mi - 20020 Misinto Mi



Filiali e Depositi: Loxeal USA Pottstown, PA



Loxeal China Shanghai



Certificazioni e Riconoscimenti



Chi Siamo

Situata poco a nord della metropoli milanese, Loxeal è una società Italiana che da oltre 30 anni produce un'ampia gamma di adesivi e sigillanti strutturali tecnologicamente avanzati per l'industria e l'uso professionale. Siamo stati tra le prime società chimiche Italiane a ottenere la certificazione ISO 9002.

Dal 1993 continuiamo a mantenere e migliorare il nostro standard qualitativo fino al conseguimento della ISO 9001: 2000.

Le nostre famiglie di prodotti comprendono adesivi anaerobici, cianoacrilici, epossidici, acrilici e a polimerizzazione UV; le linee di produzione sono automatizzate e seguite da personale tecnico altamente qualificato.

La nostra Ricerca e Sviluppo è costantemente impegnata non solo a sviluppare nuovi prodotti tecnologicamente avanzati ma anche a ridurre al minimo l'impatto che essi possano avere sia sull'uomo che sull'ambiente.

E' stato provato che i nostri prodotti anaerobici, cianoacrilati, epossidici, acrilici e a polimerizzazione UV come gli altri prodotti complementari sono ai più alti livelli qualitativi e largamente accettati ed omologati da molte società leader del settore.

Abbiamo sottoposto i nostri prodotti a prove presso Enti nazionali ed internazionali che li hanno certificati ed approvati per specifiche applicazioni.



Formulazione



Analisi e Controllo



La completa gestione interna del ciclo produttivo, in ogni sua singola fase di lavorazione, dalla formulazione al prodotto confezionato, permettono l'ottimizzazione dei tempi, il controllo costante della qualità e la possibilità di realizzare in tempi brevi anche prodotti "su misura". Qualità, flessibilità e professionalità sono solo alcune delle caratteristiche alla base della filosofia "made in Loxeal".



GRASSI AL SILICONE

Sono idrorepellenti, adatti per uso alimentare e acqua potabile, resistono fino a 200 °C. Forniscono bassi coefficienti di attrito nelle combinazioni di metallo con gomma e plastica. Non rigonfiano le guarnizioni in gomma.



ADESIVI ANAEROBICI

Gli adesivi anaerobici sono speciali resine liquide che induriscono quando vengono interposte fra due superfici metalliche. Il completo riempimento della microrugosità superficiale del metallo assicura una distribuzione uniforme delle sollecitazioni meccaniche sull'intera giunzione e garantisce un ottimo effetto sigillante verso acqua, gas, oli e carburanti fluidi industriali e svariati prodotti chimici. Lo spessore della giunzione può arrivare a 0,5 mm. tuttavia nel caso di accoppiamenti cilindrici è opportuno non superare 0,1 mm., nella frenatura di parti filettate si ottengono buoni risultati fino a 0,30 mm. Il tempo di fissaggio è influenzato dal gioco fra le superfici, dalla composizione del metallo, da eventuali trattamenti superficiali, dalla temperatura ambiente e varia da pochi minuti ad 1 ora. Il campo di temperatura operativo è compreso fra -50°C e +150°C e fino a 230° per adesivi speciali.



ADESIVI ISTANTANEI

Adesivi cianoacrilici per fissaggio istantaneo e strutturale di gomma, metalli, ceramica, cuoio, legno, materie plastiche. E' opportuno che le superfici da incollare combacino perfettamente, i migliori risultati si ottengono con giunzioni inferiori a 0,1 mm. si può arrivare a 0,20 mm. usando tipi speciali. Il campo operativo di temperatura è compreso fra -50°C e +80°C con punte di 130°C per alcuni tipi di prodotto. La speciale formulazione alcoxy-etilica permette di evitare aloni bianchi (blooming) e di non avere odore.



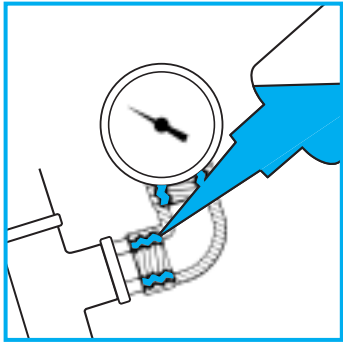
ADESIVI A 2 COMPONENTI

Forniscono giunzioni strutturali di notevole tenacità, particolarmente resistenti a trazione e a svariati agenti chimici. Sono indicati per incollare metalli, materiali ceramici, cemento, legno e alcune plastiche. Vengono forniti nella pratica confezione a bicartuccia con beccuccio miscelatore. L'indurimento avviene per reazione chimica fra i due componenti. Il tempo di fissaggio varia, a secondo dell'adesivo scelto, da 5-10 minuti a svariate ore. Il calore accelera l'indurimento. La resistenza alla temperatura è compresa fra -30°C +80°C.



ADESIVI UV

Induriscono in pochi secondi per esposizione a luce ultravioletta formando film trasparenti che non ingialliscono nel tempo. Sono indicati per incollare vetro, cristallo, metallo e svariate materie plastiche, per la produzione di articoli da regalo, oggettistica, vetreria d'arredamento, per fissare, sigillare ed incapsulare piccoli componenti. Speciali formulazioni sono disponibili per il settore medicale che polimerizzano anche con luce visibile. Il campo operativo di temperatura è compreso fra -50°C e +120°C.



Sigillafletti

Per sigillare raccordi filettati a tenuta di gas, aria compressa, acqua, olii, idrocarburi, ossigeno e svariati prodotti chimici. Sostituiscono canapa, rotolo di P.T.F.E., guarnizioni. Disponibili in differenti gradi di resistenza allo svitamento ed a svariati agenti chimici. Omologati e controllati secondo diverse normative internazionali quali DVGW, WRAS, KTW, BAM ecc.

***LEGENDA CLASSE DI RESISTENZA

1 = BASSA RESISTENZA - SMONTAGGIO FACILITATO
 2 = MEDIA RESISTENZA - POSSIBILE SMONTAGGIO
 3 = ALTA RESISTENZA - MONTAGGIO PERMANENTE

VISCOSITÀ BROOKFIELD

HT = ALTA TISSOTROPIA
 MT = MEDIA TISSOTROPIA
 LT = BASSA TISSOTROPIA

MOMENTO TORCENTE

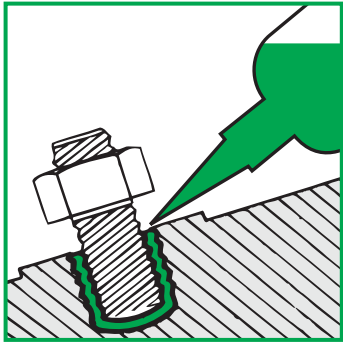
BULLONE M10 X 20 ZINCATO - QUALITÀ 8,8
 ALTEZZA DEL DADO = 0,8 d
 NORMA ISO 10964

F = Fluorescenza: proprietà di una sostanza di emettere luce visibile qualora irradiata con luce UV nera (lampada di Wood).

Tissotropia: proprietà di un adesivo di ridurre la propria viscosità quando sottoposto ad un'azione di stress e di addensarsi in condizione di riposo.



| PRODOTTO N° | *** CLASSE DI RESISTENZA | DIAMETRO MAX FILETTO | | *** VISCOSITÀ 25°C mPa.s (LT-MT-HT) | COLORE | TEMPO DI INDURIMENTO | | *** MOMENTO TORCENTE (ISO 10964) N.m | | RESISTENZA A SCORRIMENTO (ISO 10123) N/mm² | TEMPERATURA DI IMPIEGO °C | DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE |
|--------------|--------------------------|----------------------|---------|-------------------------------------|--------------|----------------------|----------------|--------------------------------------|---------|--|---------------------------|---|
| | | GIOCO MAX DIAMETRALE | | | | MANIPOLAZ. MINUTI | FUNZIONALE ORE | INIZIALE | RESIDUO | | | |
| 15-36 | 1 | 2" | 0,30 mm | 3000-6000 LT | BLUE/F | 15 - 30 | 1 - 3 | 8 - 14 | 4 - 8 | 4 - 6 | -55 +180 | 1. SMONTAGGIO FACILITATO Sigillafletti alta temperatura omologato gas, (DIN-DVGW) Film elastico. Pasta al PTFE per raccordi e tubazioni - Omologato gas (AGA - DIN-DVGW) e acqua potabile (WRAS) - Film elastico. Sigillante fluido per raccordi di piccolo diametro. |
| 18-10 | 1 | 2" | 0,30 mm | 17000-50000 HT | BIANCO CREMA | 20 - 40 | 1 - 3 | 6 - 11 | 2 - 5 | 4 - 6 | -55 +150 | |
| 23-18 | 1 | 3/4" | 0,15 mm | 600-800 LT | BLU | 15 - 30 | 1 - 3 | 5 - 8 | 2 - 5 | 3 - 5 | -55 +150 | |
| 53-14 | 2 | 3/4" | 0,15 mm | 500 LT | MARRONE/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 12 - 18 | 10 - 20 | 8 - 12 | -55 +150 | 2. FISSAGGIO MEDIO, POSSIBILE SMONTAGGIO Sigillante fluido per raccordi pneumatici ed idraulici fino a 3/4" - Omologato gas (DVGW). Sigillante raccordi - Impiego generale. Sigillante ad alta prestazione per vapore e olio omologato gas (DVGW) - Film elastico. Sigillante per raccordi largo diametro. Pasta sigillante al PTFE, indurimento rapido - Omologato gas - Gaz de France. Sigillante in pasta omologato per gas (DIN-DVGW), GPL alta pressione (AGA), ossigeno (BAM) e acqua potabile (WRC-WRAS). |
| 55-14 | 2 | 2" | 0,30 mm | 2500-12000 MT | ROSSO/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 12 - 18 | 20 - 30 | 8 - 12 | -55 +150 | |
| 55-37 | 2 | 1 1/2" | 0,25 mm | 2500-4500 LT | ROSSO/F | 15 - 30 | 1 - 3 | 15 - 32 | 25 - 45 | 10 - 14 | -55 +150 | |
| 56-03 | 2 | 2" | 0,30 mm | 6000-30000 MT | BLU/F | 15 - 30 | 1 - 3 | 10 - 16 | 12 - 20 | 8 - 12 | -55 +150 | |
| 58-10 | 2 | 2" | 0,30 mm | 25000-90000 HT | BIANCO/F | 5 - 10 | 0,5 - 1 | 18 - 25 | 10 - 20 | 6 - 13 | -55 +150 | |
| 58-11 | 2 | 2" | 0,30 mm | 20000-70000 HT | GIALLO/F | 15 - 30 | 1 - 2 | 18 - 24 | 7 - 14 | 6 - 13 | -55 +150 | |
| 82-01 | 3 | | 0,15 mm | 250 LT | VERDE/F | 2 - 5 | 1 - 3 | 20 - 35 | 50 - 70 | 20 - 30 | -55 +175 | 3. PER MONTAGGIO PERMANENTE Fluido, indurimento rapido. Alta temperatura, fluido - Omologato gas (DVGW), acqua potabile (WRAS). Alta resistenza su ottone giallo. Alta resistenza, indurimento rapido, consente maggiori tolleranze di lavorazione - Omologato gas (Gaz de France). Per alte temperature - Omologato gas e acqua potabile (DIN-DVGW-TZW). Sigillante, bloccante per elevate temperature - Specifico per ottone giallo - Mantiene le sue proprietà sigillanti fino a 250°C. Sigillante a presa rallentata. Sigillante per alta resistenza su ottone giallo. |
| 83-50 | 3 | 3/4" | 0,20 mm | 400-600 LT | VERDE/F | 5 - 10 | 1 - 3 | 25 - 35 | 40 - 50 | 25 - 35 | -55 +200 | |
| 83-58 | 3 | | 0,15 mm | 500-700 LT | BLU | 15 - 30 | 1 - 3 | 25 - 35 | 45 - 55 | 15 - 25 | -55 +150 | |
| 85-21 | 3 | 1 1/2" | 0,20 mm | 2600-3100 LT | VERDE/F | 2 - 5 | 1 - 3 | 30 - 40 | 50 - 70 | 25 - 35 | -55 +150 | |
| 85-86 | 3 | 2" | 0,30 mm | 2200-4000 LT | VERDE/F | 20 - 40 | 6 - 12 | 25 - 36 | 40 - 55 | 15 - 25 | -55 +200 | |
| 85-90 | | 1 1/2" | 0,20 mm | 3000-5000 LT | VERDE/F | 40 - 60 | 6 - 12 | > 30 | | | -55 + 250 | |
| 86-55 | 3 | 2" | 0,30 mm | 5000-8000 LT | ROSSO/F | 60 - 90 | 12 - 24 | 20 - 35 | 30 - 45 | 10 - 20 | -55 +150 | |
| 86-58 | 3 | 2" | 0,30 mm | 5000-7000 LT | ROSSO/F | 30 - 60 | 6 - 12 | 35 - 40 | 40 - 50 | 15 - 25 | -55 +150 | |



Serrafiletti

Per bloccare e frenare i bulloni, dadi, viti, prigionieri e parti filettate in genere. Evitano allentamenti dovuti a vibrazioni, urti, sbalzi di temperatura. Eliminano corrosione e grippaggio. Sono disponibili in vari gradi di resistenza a svitamento per applicazioni definitive o per manutenzione.

*****LEGENDA CLASSE DI RESISTENZA**

1 = BASSA RESISTENZA - SMONTAGGIO FACILITATO
 2 = MEDIA RESISTENZA - POSSIBILE SMONTAGGIO
 3 = ALTA RESISTENZA - MONTAGGIO PERMANENTE

VISCOSITÀ BROOKFIELD

HT = ALTA TISSOTROPIA
 MT = MEDIA TISSOTROPIA
 LT = BASSA TISSOTROPIA

MOMENTO TORCENTE

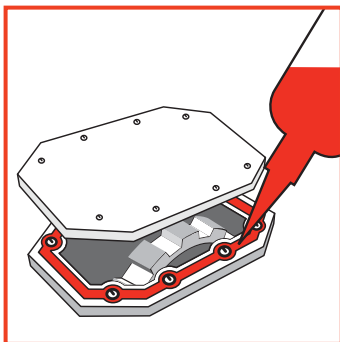
BULLONE M10 X 20 ZINCATO - QUALITÀ 8,8
 ALTEZZA DEL DADO = 0,8 d
 NORMA ISO 10964

F = Fluorescenza: proprietà di una sostanza di emettere luce visibile qualora irradiata con luce UV nera (lampada di Wood).

Tissotropia: proprietà di un adesivo di ridurre la propria viscosità quando sottoposto ad un'azione di stress e di addensarsi in condizione di riposo.



| PRODOTTO N° | *** CLASSE DI RESISTENZA | DIAMETRO MAX FILETTO GIOCO MAX DIAMETRALE | | *** VISCOSITÀ 25°C mPa.s (LT-MT-HT) | COLORE | TEMPO DI INDURIMENTO | | *** MOMENTO TORCENTE (ISO 10964) N.m | | RESISTENZA A SCORRIMENTO (ISO 10123) N/mm² | TEMPERATURA DI IMPIEGO °C | DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE | |
|--------------|--------------------------|--|------------|-------------------------------------|--------|----------------------|----------------|--------------------------------------|---------|--|---------------------------|------------------------------------|--|
| | | | | | | MANIPOLAZ. MINUTI | FUNZIONALE ORE | INIZIALE | RESIDUO | | | | |
| 24-18 | 1 | M24 | 0,20 mm | 800-1400 | MT | PORPORA/F | 15 - 30 | 1 - 3 | 5 - 8 | 2 - 5 | 3 - 5 | -55 +150 | 1. SERRAFIETTI A SMONTAGGIO FACILITATO Frenatura debole e antivibrazione in genere. |
| 32-18 | 1 | M12 | 0,10 mm | 125 | LT | VIOLETTA/F | 15 - 20 | 3 - 6 | 6 - 10 | 3 - 6 | 5 - 7 | -55 +150 | |
| 52-03 | 2 | M12 | 0,10 mm | 125 | LT | BLU/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 10 - 14 | 14 - 24 | 8 - 12 | -55 +150 | 2. SERRAFIETTI A MEDIA RESISTENZA Frenante medio per viti e bulloni di piccolo diametro. Frena bulloni di suo generale. Frenante medio indicato anche su superfici leggermente sporche di olio - Omologato gas e acqua potabile (DVGW-TZW). Bloccante per prigionieri di largo diametro. |
| 54-03 | 2 | M24 | 0,20 mm | 1000 | MT | AZZURRO/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 14 - 20 | 4 - 9 | 8 - 12 | -55 +150 | |
| 55-03 | 2 | M36 | 0,25 mm | 1700-9000 | MT | BLU/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 18 - 23 | 9 - 16 | 9 - 13 | -55 +150 | |
| 55-04 | 2 | M36 | 0,25 mm | 1500-8600 | MT | ROSSO/F | 10 - 15 | 1 - 3 | 20 - 25 | 40 - 50 | 10 - 15 | -55 +150 | |
| 70-10 | | M5 | 0,07 mm | 10-20 | LT | VERDE/F | 40- 80 | 3 - 6 | 5 - 15 | 2 - 10 | 5 - 10 | -55 +150 | 3. SERRAFIETTI AD ALTA RESISTENZA Frenante, sigillante a penetrazione capillare - Particolarmente adatto per la sigillatura di fasci tubici in rame su piastre in acciaio. Frenante a penetrazione capillare su parti premontate -Sigillante di crepe e porosità. Frenante forte uso generale. Blocca prigionieri - Frenante forte indicato anche in presenza di olio sulle superfici. Frenante forte. Sigillante. Frenante forte - Sigillante per filetti di largo diametro. Frenante forte - Sigillante ad elevata resistenza meccanica a +230° - Omologato sigillante gas (DVGW). |
| 70-14 | 3 | M5 | 0,07 mm | 10-20 | LT | VERDE/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 10 - 25 | 25 - 40 | 8 - 12 | -55 +150 | |
| 83-54 | 3 | M20 | 0,15 mm | 500 | LT | VERDE/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 25 - 35 | 50 - 65 | 15 - 20 | -55 +150 | |
| 83-55 | 3 | M20 | 0,15 mm | 500 | LT | ROSSO/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 25 - 35 | 50 - 65 | 15 - 20 | -55 +150 | |
| 85-56 | 3 | M56 2" | 0,30 mm | 2500-4500 | LT | BLU/F | 15 - 30 | 3 - 6 | 35 - 40 | 40 - 50 | 15 - 25 | -55 +150 | |
| 86-54 | 3 | | 2" 0,30 mm | 8000-24000 | MT | VERDE/F | 15 - 30 | 3 - 6 | 40 - 50 | 45 - 55 | 15 - 25 | -55 +150 | |
| 86-72 | 3 | | 2" 0,30 mm | 5000-28000 | MT | ROSSO | 20 - 40 | 3 - 6 | 25 - 35 | 45 - 70 | 10 - 20 | -55 +230 | |



Guarnizioni liquide anaerobiche

Per sigillare accoppiamenti piani e giunzioni flangiate di pompe, scatole di ingranaggi, cambi, differenziali, motori, metallo-metallo evitando l'allentamento dei bulloni nel tempo. Formano una guarnizione flessibile e/o elastica resistente a vibrazioni, calore, olii e fluidi industriali. Sono smontabili con normali utensili.

***LEGENDA CLASSE DI RESISTENZA

- 1 = BASSA RESISTENZA - SMONTAGGIO FACILITATO
- 2 = MEDIA RESISTENZA - POSSIBILE SMONTAGGIO
- 3 = ALTA RESISTENZA - MONTAGGIO PERMANENTE

VISCOSITÀ BROOKFIELD

- HT = ALTA TISSOTROPIA
- MT = MEDIA TISSOTROPIA
- LT = BASSA TISSOTROPIA

MOMENTO TORCENTE

- BULLONE M10 X 20 ZINCATO - QUALITÀ 8,8
- ALTEZZA DEL DADO = 0,8 d
- NORMA ISO 10964

F = Fluorescenza: proprietà di una sostanza di emettere luce visibile qualora irradiata con luce UV nera (lampada di Wood).

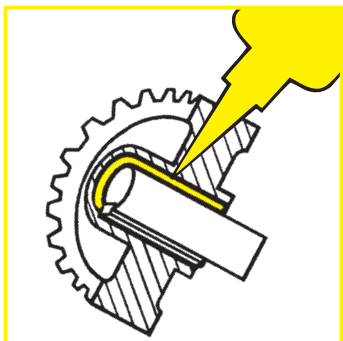
Tissotropia: proprietà di un adesivo di ridurre la propria viscosità quando sottoposto ad un'azione di stress e di addensarsi in condizione di riposo.



| PRODOTTO N° | *** CLASSE DI RESISTENZA | TOLLERANZA MAX DELLA GIUNZIONE | *** VISCOSITÀ 25°C mPa.s | COLORE | TEMPO DI INDURIMENTO | | RESISTENZA ADESIVA | | | TEMPERATURA DI IMPIEGO °C | DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE | |
|--------------|--------------------------|--------------------------------|--------------------------|--------|----------------------|----------------|---------------------------------|------------------------------|-------------------------|---------------------------|------------------------------------|---|
| | | | | | MANIPOLAZ. MINUTI | FUNZIONALE ORE | SCORRIMENTO (ASTM D 1002) N/mm² | TRAZIONE (ASTM D 2095) N/mm² | URTO (ASTM D 905) N/mm² | | | |
| 28-10 | 1 | 0,30 mm | 17-60 | HT | VERDE/F | 20 - 40 | 3 - 6 | 4 - 6 | 2 - 4 | 4 - 8 | -55 +150 | Per giunzioni flangiate flessibili - Forma un film elastico - Smontaggio facilitato. |
| 58-14 | 2 | 0,50 mm | 28-100 | HT | ARANCIO/F | 15 - 30 | 3 - 6 | 5 - 10 | 5 - 8 | 5 - 10 | -55 +150 | Pasta per guarnizioni di impiego generale. |
| 58-31 | 2 | 0,50 mm | 70-600 | HT | ROSSO/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 8 - 13 | 7 - 10 | 8 - 15 | -55 +180 | Per elevate prestazioni, indicata in presenza di forti vibrazioni e temperatura elevata - Film elastico, massima resistenza agli olii di nuova generazione. |
| 59-10 | 2 | 0,50 mm | 50-300 | HT | ROSSO/F | 15 - 30 | 3 - 6 | 5 - 10 | 6 - 8 | 5 - 10 | -55 +200 | Per giarnizioni flangiate rigide con elevata tolleranza di accoppiamento. |

Guarnizioni elastomeriche e plastiche

| PRODOTTO N° | *** VISCOSITÀ 25°C mPa.s | COLORE | TEMPO DI INDURIMENTO | | ALLUNGAMENTO A ROTTURA % | CARICO DI ROTTURA N/mm² | DUREZZA SHORE A | TEMPERATURA DI IMPIEGO °C | DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE |
|--------------|--------------------------|-------------|------------------------|----------------|--------------------------|-------------------------|-----------------|---------------------------|--|
| | | | TENUTA INIZIALE minuti | CORDOLO Ø 2 mm | | | | | |
| 59-20 | PASTOSO | TRASPARENTE | 15 - 30 | 24 h | 400 - 600 | 0,8 - 2 | 15 - 25 | -50 +180 | Silicone inodore alta resistenza agli olii. |
| | | GRIGIO | 15 - 35 | 24 h | 400 - 600 | 0,8 - 2 | 15 - 25 | -50 +180 | Silicone inodore alta resistenza agli olii. |
| | | NERO | 15 - 35 | 24 h | 400 - 600 | 0,6 - 1,5 | 15 - 25 | -50 +180 | Silicone inodore alta resistenza agli olii. |
| 59-30 | PASTOSO | ROSSO | 8 - 20 | 24 h | 300 - 500 | 0,8 - 1,5 | 15 - 25 | -60 +300 | Silicone per alte temperature. |
| 59-40 | PASTOSO | TRASPARENTE | 3 - 8 | 24 h | 200 - 300 | 1 - 2 | 35 - 45 | -40 +90 | MS polimero, inodore, resistente ai raggi UV, verniciabile |
| | | NERO | 5 - 10 | 24 h | 200 - 300 | 1,5 - 2,5 | 55 - 65 | -40 +90 | Incolla e sigilla svariati tipi di materiali. |
| | | GRIGIO | 5 - 10 | 24 h | 200 - 300 | 1,5 - 2,5 | 55 - 65 | -40 +90 | |
| 08-07 | 1000M-6000M HT | BLU/F | IMMEDIATO | | | | | -55 +120 | Guarnizione sigillante a plasticità permanente. |
| 104N | 14-22 | MT | GRIGIO | 5 - 10 | 24 h | 400 - 800 | 2 - 4 | -55 +120 | Guarnizione elastomerica a solvente. |



Bloccanti fissatori

Per fissare cuscinetti, boccole, pulegge, ingranaggi, chiavette, spine, perni e accoppiamenti cilindrici in generale. Consolidano i montaggi forzati e consentono montaggi scorrevoli al posto di quelli ad interferenza. Permettono maggiori tolleranze di lavorazione. Eliminano distorsioni, corrosione da attrito e allentamenti e garantiscono il 100% di trasmissione della coppia.

***LEGENDA CLASSE DI RESISTENZA

1 = BASSA RESISTENZA - SMONTAGGIO FACILITATO
 2 = MEDIA RESISTENZA - POSSIBILE SMONTAGGIO
 3 = ALTA RESISTENZA - MONTAGGIO PERMANENTE

VISCOSITÀ BROOKFIELD

HT = ALTA TISSOTROPIA
 MT = MEDIA TISSOTROPIA
 LT = BASSA TISSOTROPIA

MOMENTO TORCENTE

BULLONE M10 X 20 ZINCATO - QUALITÀ 8,8
 ALTEZZA DEL DADO = 0,8 d
 NORMA ISO 10964

F = Fluorescenza: proprietà di una sostanza di emettere luce visibile qualora irradiata con luce UV nera (lampada di Wood).

Tissotropia: proprietà di un adesivo di ridurre la propria viscosità quando sottoposto ad un'azione di stress e di addensarsi in condizione di riposo.



| PRODOTTO N° | *** CLASSE DI RESISTENZA | DIAMETRO MAX FILETTO | | VISCOSITÀ 25°C mPa.s (LT-MT-HT) | COLORE | TEMPO DI INDURIMENTO | | MOMENTO TORCENTE (ISO 10964) N.m | | RESISTENZA A SCORRIMENTO (ISO 10123) N/mm² | TEMPERATURA DI IMPIEGO °C | DESCRIZIONE APPLICAZIONI SUGGERITE | |
|--------------------|--------------------------|----------------------|---------|---------------------------------|--------|----------------------|----------------|----------------------------------|---------|--|---------------------------|------------------------------------|---|
| | | GIOCO MAX DIAMETRALE | | | | MANIPOLAZ. MINUTI | FUNZIONALE ORE | INIZIALE | RESIDUO | | | | |
| 53-11 | 2 | M20 | 0,12 mm | 550 | LT | GIALLO/F | 10 - 20 | 1 - 3 | 11 - 20 | 15 - 30 | 10 - 14 | -55 +150 | FISSAGGIO A MEDIA RESISTENZA POSSIBILE SMONTAGGIO CON NORMALI UTENSILI Fissa cuscinetti per impiego generale. |
| 82-13 | 3 | M12 | 0,10 mm | 125 | LT | VERDE/F | 30 - 60 | 12 - 24 | 15 - 25 | 35 - 45 | 15 - 30 | -55 +150 | MONTAGGI PERMANENTI Per accoppiamenti di precisione, a presa rallentata. |
| 82-21 | 3 | M12 | 0,10 mm | 125 | LT | VERDE/F | 5 - 10 | 1 - 3 | 24 - 35 | 50 - 60 | 17 - 22 | -55 +150 | Bloccante forte per accoppiamenti di precisione a presa rapida. |
| 82-33 | 3 | M12 | 0,10 mm | 125 | LT | VERDE/F | 5 - 10 | 1 - 3 | 20 - 30 | 45 - 60 | 17 - 22 | -55 +150 | Bloccante forte indicato anche in presenza di olio sulle superfici. |
| 83-03 | 3 | M20 3/4" | 0,20 mm | 800-1200 | LT | VERDE/F | 1 - 5 | 1 - 3 | 25 - 35 | 55 - 70 | 25 - 35 | -55 +200 | Frena e sigilla - Molto rapido - Prestazioni elevate ad alta temperatura - Indicato per incollaggi in automatico - Omologato gas (Gaz de France). |
| 83-21 | 3 | M20 3/4" | 0,15 mm | 500 | LT | VERDE/F | 2 - 5 | 1 - 3 | 25 - 35 | 55 - 70 | 25 - 35 | -55 +175 | Bloccante e sigillante rapido, elevata resistenza al calore - Omologato ossigeno (BAM). |
| 85-02 | | M36 1 1/4" | 0,20 mm | 3000-4000 | MT | VERDE/F | 2 - 5 | 1 - 3 | 30 - 40 | 55 - 70 | 25 - 35 | -55 +175 | Bloccante e sigillante rapido, elevata resistenza al calore - Consente maggiore tolleranza degli accoppiamenti. |
| 85-21 | 3 | M36 1 1/4" | 0,20 mm | 2600-3100 | LT | VERDE/F | 2 - 5 | 1 - 3 | 30 - 40 | 50 - 70 | 25 - 35 | -55 +150 | Bloccante rapido - Consente maggiore tolleranza degli accoppiamenti - Omologato gas (Gaz de France). |
| 85-61 LV AE | 3 | M36 1 1/4" | 0,20 mm | 2600-3100 | LT | VERDE/F | 2 - 5 | 1 - 3 | 30 - 40 | 50 - 70 | 25 - 35 | -55 +150 | Blocca e sigilla - Specifico per sigilli antimanomissione se irraggiato con raggi UV. |
| 86-86 | 3 | 2" | 0,30 mm | 5000-35000 | MT | VERDE/F | 20 - 40 | 3 - 6 | 25 - 30 | 40 - 70 | 10 - 20 | -55 +230 | Bloccante e sigillante, alta resistenza meccanica ad alta temperatura - Omologato gas (DIN DVGW). |
| 89-51 | 3 | 2" | 0,30 mm | 60000-720000 | HT | ARGENTO | 15 - 30 | 3 - 6 | 40 - 45 | 15 - 20 | 20 - 30 | -55 +150 | Pasta bloccante per rigenerare alberi e filetti usurati. |



Attivatori e preparatori di superficie per prodotti anaerobici



Gli attivatori vengono utilizzati quando i tempi di fissaggio risultano troppo lunghi per le esigenze di assemblaggio o in condizioni di impiego particolari (bassa temperatura, gioco lasco, metalli poco reattivi, superfici passivate, contaminate, unte, parti non metalliche).

L'attivatore viene applicato su una od entrambe le superfici, secondo la necessità; se contiene solvente, attendere alcuni secondi per la sua evaporazione. La superficie trattata rimane attiva per lungo tempo, ma l'assemblaggio deve avvenire entro pochi secondo dal momento dell'applicazione del prodotto anaerobico.

ATTIVATORE 11

Formulazione accelerante a base solvente, disponibile in confezione spray e liquida.

Tempo di fissaggio: da 10" a 1 minuto.

ATTIVATORE 18

Accelerante liquido, esente da solvente, non infiammabile, non nocivo, senza odore.

Tempo di fissaggio: circa 1 minuto.

ATTIVATORE 20

Accelerante liquido, esente da solvente, per l'indurimento rapido di adesivi acrilici a contatto e di anaerobici.

Tempo di fissaggio: circa 1-2 minuti.

PULITORE 10

Sgrassante universale in formulazione spray. Prepara le superfici per un incollaggio ottimale. Indicato per metalli, vetro, ceramiche, gomme e plastiche.

Attivatori e preparatori di superficie per adesivi cianoacrilici

PRIMER 7

Primer liquido per adesione su plastiche difficili, Politene, Polipropilene, Elastomeri termoplastici, Silicone, TPE e PTFE.

Accelera moderatamente l'indurimento ed elimina l'effetto alone.

ATTIVATORE 9

Per indurimento istantaneo di adesivi cianoacrilici su superfici porose, a reazione acida e non combacianti.

Elimina l'effetto alone.

Si utilizza come primer o come post-induritore dopo l'assemblaggio, essicca immediatamente la parte di adesivo che fuoriesce dalla giunzione. Disponibile in formulazione spray o liquida.

PULITORE 10

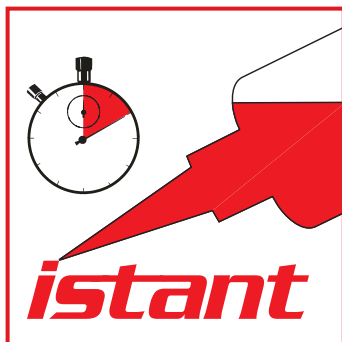
Sgrassante universale in formulazione spray.

Prepara le superfici per un incollaggio ottimale.

Indicato per metalli, vetro, ceramiche, gomme e plastiche.

RINFORZANTE

Si usa in combinazione con l'adesivo per l'incollaggio e la riparazione di superfici non combacianti e per aumentare la resistenza delle giunzioni. Consente la formazione di cordoli e spessori. È una speciale polvere scorrevole, con cui si ricopre lo sbordo di adesivo liquido che fuoriesce, riempie fessure, crepe, fori. Produce una reazione istantanea di polimerizzazione, l'adesivo così formato possiede proprietà meccaniche particolarmente elevate e può essere molato, forato, levigato.



Adesivi istantanei

Adesivi cianoacrilici per fissaggio istantaneo e strutturale di gomma, metalli, ceramica, cuoio, legno, materie plastiche. E' opportuno che le superfici da incollare combacino perfettamente. I migliori risultati si ottengono con giunzioni inferiori a 0,1 mm. Si può arrivare a 0,20 mm usando tipi speciali. Il campo operativo di temperatura è compreso fra -55°C e +80°C con punte di 130°C per alcuni tipi di prodotto. La speciale formulazione alcossi-etilica permette di evitare aloni bianchi (blooming) e di non avere odore.



| | TIPO | COMPOSIZIONE CHIMICA | PESO SPECIFICO | VISCOSITÀ (25°C mPa.s) | SPESSORE DEL GIUNTO (microns) | INDICE DI RAPIDITÀ (*) | RESISTENZA ALLA TRAZIONE (ASTM D 2095) N/mm ² | RESISTENZA A SCORRIMENTO N/mm ² | IMPIEGHI |
|---------------------------|------------|----------------------|----------------|------------------------|-------------------------------|------------------------|--|--|---|
| TIPI STANDARD | 14 | METILE | 1,15 | 80 - 150 | 10 - 100 | 2 | 25 - 30 | 20 - 25 (1) | Per materiali rigidi, gomma-metallo, presa più lenta, resistenza elevata. |
| | 23 | ETILE | 1,06 | 40 - 80 | 10 - 60 | 3 | 12 - 25 | 13 - 18 (2) | Uso generale per gomme e plastiche, media rapidità. |
| | 25 | ETILE | 1,07 | 350 - 450 | 10 - 150 | 3 | 15 - 23 | 13 - 20 (1) | Colma giochi ampi, indicato per gomma, plastiche, metallo, ceramica. |
| | 32 | ETILE | 1,05 | 5 - 10 | 10 - 40 | 5 | 12 - 25 | 13 - 18 (2) | Molto rapido, ottimi risultati su gomme espanse, EPDM e gomme difficili, plastiche. |
| | 34 | ETILE | 1,06 | 20 - 40 | 10 - 100 | 5 | 12 - 25 | 13 - 18 (2) | Molto rapido, ottimi risultati su gomme espanse, EPDM e gomme difficili, plastiche. |
| | 43 | ETILE | 1,06 | 80 - 150 | 10 - 150 | 4 | 22 - 25 | 15 - 20 (1) | Tipo universale, per incollaggi di plastiche, metalli, cuoio, legno, gomme. |
| | 435 | ETILE | 1,06 | 80 - 150 | 10 - 150 | 5 | 15 - 25 | 15 - 20 (1) | Uso generale, migliore rapidità su superfici a reazione acida, cuoio, legno e metalli. |
| | 63 | ALCOSSI | 1,07 | 80 - 150 | 10 - 150 | 1 | 10 - 25 | 12 - 22 (1) | Senza aloni e senza odore, uso generale. |
| TIPI COMPLEMENTARI | 17 | METILE | 1,19 | 1200 - 1800 | 10 - 200 | 1 | 25 - 30 | 20 - 25 (1) | Molto viscoso, per materiali rigidi, colma giochi ampi, presa lenta, resistenza elevata. |
| | 27 | ETILE | 1,08 | 1400 - 2000 | 10 - 200 | 2 | 18 - 25 | 13 - 18 (1) | Molto viscoso, per gomme plastiche, colma giochi ampi. |
| | 29 | ETILE/NERO | 1,06 | 500 - 1500 | 10 - 200 | 1 | 18 - 25 | 13 - 18 (1) | Uso generale, flessibile elastomerico. |
| | 41 | ETILE | 1,05 | 5 - 10 | 10 - 40 | 5 | 18 - 25 | 13 - 18 (1) | Fluidi, rapido su superfici a reazione acida. |
| | 45 | ETILE | 1,06 | 600 - 1200 | 10 - 200 | 4 | 12 - 25 | 12 - 20 (1) | Media viscosità, uso generale, rapido su superfici a reazione acida. |
| | 47 | ETILE | 1,08 | GEL | 10 - 300 | 2 | 18 - 25 | 13 - 18 (1) | Gel, colma giochi ampi, per incollaggi in verticale e superfici porose. |
| | 54 | ETILE | 1,05 - 1,07 | < 15 | 10 - 40 | 3 | 18 - 25 | 13 - 18 (1) | Uso generale, per incollaggi sottoposti a temperature fino a 120°C. |
| | 61 | ALCOSSI | 1,06 | 10 - 20 | 10 - 40 | 2 | 10 - 20 | 12 - 22 (1) | Fluidi, senza odore e senza aloni. |
| | 67 | ALCOSSI | 1,1 | 1000 - 1500 | 10 - 200 | 1 | 10 - 25 | 12 - 22 (1) | Elevata viscosità, senza odore e senza aloni, colma giochi ampi. |
| | 73 | ETILE | 1,06 | 100 - 200 | 10 - 150 | 2 | 12 - 25 | 15 - 25 (1) | Tenace, flessibile, trasparente, con elevata resistenza alla temperatura fino a 100° C, con punte fino a 120°C. |
| 74 | ETILE/NERO | 1,06 | 100 - 200 | 10 - 150 | 2 | 12 - 25 | 15 - 25 (1) | Tenace, flessibile, con elevata resistenza alla temperatura fino a 100° C, con punte fino a 120°C. | |

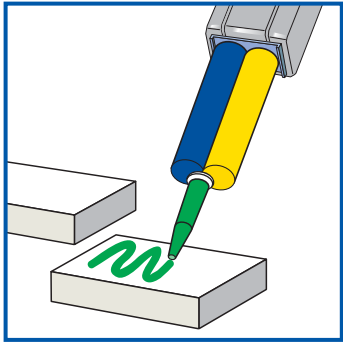
(1) Norma ISO 4587

(2) Norma ISO 10123

(*) Indice di rapidità: Velocità di fissaggio relativa (5 = max., 1 = min.)

PROPRIETÀ FISICHE COMUNI AI VARI TIPI

| TEMPERATURA DI INFIAMMABILITÀ DEL LIQUIDO (ISO 2592) | TEMPERATURA DI ESERCIZIO | TEMPERATURA DI RAMMOLLIMENTO | INDICE DI RIFRAZIONE n _D ²⁰ | RESISTENZA ELETTRICA ASTM D 257 (Ω.mm) | RIGIDITÀ DIELETRICA ASTM D 149 (Kv/mm) | COSTANTE DIELETRICA ASTM D 150 (1 Mhz) |
|--|--------------------------|------------------------------|---|--|--|--|
| 87°C | -50°C +80°C (120°C) | 160 / 170°C | SIMILE AL VETRO | > 10 ¹⁵ | 25 | > 2,65 |



Adesivi strutturali a 2-componenti

Disponibili in bicartuccia con beccuccio miscelatore.

Forniscono giunzioni strutturali di notevole tenacità, particolarmente resistenti a trazione e a svariati agenti chimici. Sono indicati per incollare metalli, materiali ceramici, cemento, legno e alcune plastiche. Vengono forniti nella pratica confezione a bicartuccia con beccuccio miscelatore. L'indurimento avviene per reazione chimica fra i due componenti. Il tempo di fissaggio varia, a secondo dell'adesivo scelto, da 5-10 minuti a svariate ore. Il calore accelera l'indurimento. La resistenza alla temperatura è compresa fra -50°C +80°C.



| TIPO | CARATTERISTICHE | COLORE | VISCOSITÀ (25°C Mpa.s) | TEMPO DI LAVORABILITÀ (25°C) | INDURIMENTO FUNZIONALE | RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO (ASTM D1002) N/mm ² | RESISTENZA ALLA PELATURA (ISO 4578) N/25 mm | DESCRIZIONE |
|--------------|-------------------|----------|----------------------------|------------------------------|------------------------|--|---|---|
| 31-10 | TENACE | AMBRA | 12 - 18 (1) 10 - 25 (2) | 90' - 150' (*) | 12 - 24 ORE | 12 - 14 | 10 - 25 | Indurimento lento, tenace. |
| 31-40 | RAPIDO | INCOLORE | 12 - 18 (1) 15 - 30 (2) | 10' - 20" (*) | 30' - 40' | 10 - 12 | 4 - 20 | Indurimento rapido, giunzione trasparente, non ingiallente. |
| 31-42 | MOLTO RAPIDO | INCOLORE | 12 - 18 (1) 15 - 30 (2) | 3' - 8" (*) | 20' - 30' | 12 - 14 | 4 - 20 | Indurimento molto rapido, giunzione trasparente, non ingiallente. |
| 34-15 | MOLTO FLESSIBILE | AVORIO | 20 - 35 (1) 20 - 50 (2) | 15' - 35" (*) | 12 - 24 ORE | 5 - 10 | 40 - 70 | Indurimento media rapidità, molto flessibile, elevata resistenza alla pelatura ed all'urto. |
| 35-44 | TENACE/FLESSIBILE | INCOLORE | 10 - 20 (1) 14 - 24 (2) | 10' - 20" (*) | 40' - 60' | 5 - 9 | 25 - 60 | Indurimento rapido, ottima resistenza e pelatura, elevata adesione su metallo. |
| 36-10 | TENACE/FLESSIBILE | AVORIO | 14 - 28 (1) 10 - 25 (2) | 90' - 150" (*) | 12 - 24 ORE | 12 - 18 | 25 - 40 | Indurimento lento, tenace, flessibile. |

Viscosità = (1) Resina - (2) Indurente

(*) Tempo rilevato su 2 gr. totali di miscela Parte A + Parte B

PROPRIETÀ FISICHE COMUNI AI VARI TIPI

| COMPOSIZIONE | PESO SPECIFICO | RESISTENZA ALLA TEMPERATURA | CONDUCIBILITÀ TERMICA (W/mK) | COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA (1/K) | RIGIDITÀ DIELETTRICA (Volts/mil) | RESISTIVITÀ VOLUMETRICA (ohms/cm) |
|--------------------|----------------|-----------------------------|------------------------------|--|----------------------------------|-----------------------------------|
| RESINE EPOSSIDICHE | 1,1 - 1,2 g/cc | 50°C +80°C | 0,10 - 0,11 | 60 - 210 x 10 ⁻⁶ | 520 - 860 | 3,5 - 5x10 ¹² |

Adesivi strutturali monocomponenti indurenti a caldo

Forniscono un'eccellente adesione su superfici metalliche, ceramiche e altri svariati tipi di materiali compositi. L'elevata resistenza adesiva consente l'utilizzo in sostituzione di fissaggi meccanici e saldature. L'indurimento avviene per riscaldamento ad una temperatura tra i 120°C e i 200°C. Il tempo di polimerizzazione si riduce all'aumentare della temperatura.

| TIPO | CARATTERISTICHE | COLORE | VISCOSITÀ (25°C Mpa.s) | TEMPO DI INDURIMENTO | RESISTENZA A SCORRIMENTO/TAGLIO (ASTM D1002) N/mm ² | RESISTENZA ALLA PELATURA (ISO 4578) N/25 mm | TEMPERATURA DI IMPIEGO °C | DESCRIZIONE |
|--------------|-----------------|--------|-------------------------|--------------------------|--|---|---------------------------|--|
| 35-69 | TENACE | NERO | 1000 - 2000 tixotropico | 15' - 30' (*) a 150°C | 18 - 25 | 80 - 150 | -40 +180 | Elevata resistenza a trazione, pelatura e scorrimento - Non cola - Resiste a temperature di 180°C. |

(*) I tempi di indurimento variano in funzione della temperatura.



Adesivi ad indurimento UV

Induriscono in pochi secondi per esposizione a luce ultravioletta formando film trasparenti che non ingialliscono nel tempo. Sono indicati per incollare vetro, cristallo, metallo e svariate materie plastiche, per la produzione di articoli da regalo, oggettistica, vetreria, d'arredamento, per fissare, sigillare ed incapsulare piccoli componenti.

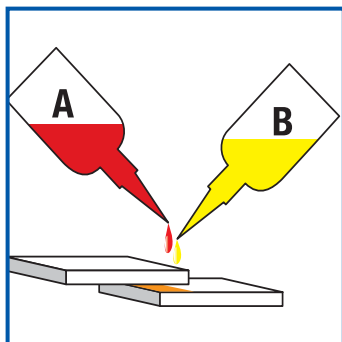
Speciali formulazioni sono disponibili per il settore medicale che polimerizzano anche con luce visibile. Il campo operativo di temperatura è compreso fra -50°C e $+120^{\circ}\text{C}$. Lampade di diverse potenze sono disponibili per la polimerizzazione del prodotto.



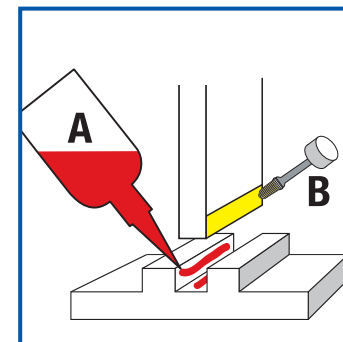
| TIPO | VISCOSITÀ (25°C Mpa.s) | SPESSORE DEL GIUNTO mm | TEMPO DI INDURIMENTO (in secondi) (*) | RESISTENZA ALLA TRAZIONE (DIN 53288) N/mm ² | IMPIEGO |
|-----------------|---------------------------|------------------------------|--|---|---|
| 30-11 | 200 - 300 | 0,03 - 0,20 | 6 - 55 | | Fluidi per incollaggi di plastiche PC, ABS, PVC. Sviluppato per assemblaggio di componenti medicali. |
| 30-11 HV | 3000 - 20000 | 0,03 - 0,50 | 6 - 55 | | Come 30-11, ma con viscosità elevata per colmare giochi più elevati. |
| 30-20 | 2200 - 2900 | 0,03 - 1,5 | 6 - 10 | 10 - 14 | Media fluidità, rapido. Indicato per figurine in cristallo, articoli decorativi, oggettistica. |
| 30-21 | 600 - 1300 | 0,03 - 1,5 | 8 - 15 | 10 - 14 | Fluidi, per vetreria d'arredamento. Tenace, per incollaggi di costa, su vetro piano e platorelli in metallo. |
| 30-22 | 5500 - 7500 | 0,03 - 2 | 6 - 10 | 8 - 12 | Viscoso. Colma giochi ampi, da usare quando le superfici non sono perfettamente complanari, per articoli decorativi. |
| 30-23 | 50 - 100 | 0,03 - 1,5 | 8 - 15 | 10 - 14 | Molto fluido, per vetreria d'arredamento. Per incollaggio fra superfici piane. Facilita la pulizia della parte che fuoriesce dal giunto dopo l'essiccazione UV. |
| 30-24 | 2200 - 2900 | 0,03 - 1,5 | 6 - 10 | 12 - 16 | Media fluidità, per metallo su vetro. Tenace. |
| 30-27 | 90 - 150 | 0,03 - 0,20 | 6 - 10 | 20 | Fluidi, indicato per applicazioni nel settore medicate (aghi per siringhe) e per termoplastici con vetro o metallo - Omologato ISO 10993 per uso medicale. |
| 30-37 | 2200 - 2900 | 0,03 - 1,5 | 6 - 10 | 6 - 10 | Flessibile, resistente all'urto, idoneo per incollaggio di vetro con plastiche metallizzate. |
| 30-60 | GEL | 0,03-2,5 | 8-15 | 4-8 | Gel, non cola, per incollaggi in verticale vetro e cristallo. |

PROPRIETÀ FISICHE COMUNI AI VARI TIPI

| COMPOSIZIONE | PESO SPECIFICO | PUNTO INFIAMMABILITÀ | RESISTENZA ALLA TEMPERATURA | TRASMISSIONE DI LUCE | INDICE DI RIFRA- ZIONE n ²⁰ _D | CONDUCIBILITÀ TERMICA (W/mK) | COEFFICIENTE DI DILATAZIONE TERMICA (1/K) | RIGIDITÀ DIELET- TRICA DIN 53481 (Kv/mm) | COSTANTE DIE- LETTRICA DIN 53483 (25°C a 1 MHz) |
|------------------------------------|----------------|-------------------------|--------------------------------|-------------------------|--|------------------------------------|--|---|--|
| RESINA METACRILICA URETANICA | 1,1 gr/ml | > 100°C | -55°C +120°C | > 98% | 1,48 - 1,51 | ≈ 0,1 | 85 x 10 ⁻⁶ | 30 - 80 | 4 |



Adesivi acrilici strutturali ad attivazione chimica



Adesivi a 2 componenti, indurenti per contatto (goccia su goccia, cordolo su cordolo).
 Tempi di fissaggio da 1 a 5 minuti.
 Indicati per incollaggio di metalli, ferrite, ceramiche, legno e alcune plastiche.
 Forniscono giunzioni con elevata resistenza all'impatto, alla pelatura e alla trazione.

| TIPO | VISCOSITÀ (25°C Mpa.s) | TEMPO DI LAVORABILITÀ (minuti) | INDURIMENTO FUNZIONALE (minuti) | RESISTENZA AL TAGLIO/TRAZIONE (ASTM D 1002) N/mm ² | RESISTENZA ALLA PELATURA (ISO 4578) N/mm | SPESSORE DEL GIUNTO mm | IMPIEGO |
|--------------------------|---------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|---|--|---------------------------|--|
| 30-55 (+Att. 20) | 70.000 - 200.000 | 1' - 4' | 30' - 60' | 12 - 25 | 3 - 5 | 0,05 - 1 | Adesivo elastacrilico, uso generale. |
| 33-00 (+Att. 20) | 20.000 - 100.000 | 1' - 4' | 30' - 60' | 13 - 30 | 2 - 3 | 0,05 - 1 | Adesivo elastacrilico, uso generale. |
| 33-47 (A+B) | 5.000 - 12.000 | 1' - 3' | 30' - 60' | 12- 25 | 3 - 5 | 0,05 - 0,5 | Per incollaggio di metallo, ceramica e materie plastiche. |
| 33-47M (+Att. 17) | 20.000 - 70.000 | 1' - 3' | 30' - 60' | 12- 25 | 3 - 5 | 0,05 - 0,5 | Per incollaggio di alcune plastiche (ABS, Polistirene, Policarbonato) con metallo o fra loro, e per metallo con metallo. |

PROPRIETÀ FISICHE COMUNI AI VARI TIPI

| COMPOSIZIONE | RESISTENZA ALLA TEMPERATURA | CONDUCIBILITÀ TERMICA (W/mK) | COEFFICIENTE DI ESPANSIONE TERMICA (1/K) | COSTANTE DIELETTICA |
|------------------|-----------------------------|---------------------------------|---|---------------------|
| RESINE ACRILICHE | -50°C +120°C | 0,1 | 80 - 210 x 10 ⁻⁶ | 4,6 (1Mhz) |



Prodotti per impregnazione



Resine metacriliche a bassa viscosità per impregnare sottovuoto la porosità di componenti meccanici, parti pressofuse e sinterizzati nel settore motoristico, pneumatico e oleodinamico, rubinetteria e valvole, pompe. I prodotti rispondono ai requisiti delle norme: MIL-1-6869D, MIL-1-17563A, MIL-STD-276.

| TIPO | COMPOSIZIONE CHIMICA | COLORE | VISCOSITÀ (25°C Mpa.s) | PESO SPECIFICO (25°C gr/ml) | RILEVAMENTO A FLUORESCENZA | RESISTENZA A TEMPERATURA (°C) | TEMPI E METODI DI POLIMERIZZAZIONE |
|--------------|----------------------|-------------------|------------------------|-----------------------------|----------------------------|-------------------------------|------------------------------------|
| 70-11 | METACRILATO | AMBRA TRASPARENTE | 10 - 20 | 1,0 | SI | -55 +150°C | ≈ 2h/20°C (a temperatura ambiente) |
| 70-90 | METACRILATO | AMBRA TRASPARENTE | 10 - 20 | 1,0 | SI | -55 +150°C | 5-15 min. (75°/90°C) (a caldo) |
| 70-91 | METACRILATO | AMBRA TRASPARENTE | 10 - 20 | 0,9 | SI | -55 +150°C | 5-15 min. (75°/90°C) (a caldo) |

I prodotti di impregnazione sono di due tipi: polimerizzazione a caldo e a freddo.

Il ciclo di impregnazione viene effettuato in appositi impianti secondo lo schema seguente:



Sistemi di dosaggio

Sono disponibili diversi sistemi di dosaggio per incontrare al meglio le esigenze operative dell'utilizzatore.



DE1 Dosatore elettropneumatico

Controllo accurato di tempo e pressione per erogare gli adesivi in quantità esattamente riproducibili (a goccia, cordolo, anello o in modo continuo). È costituito da: centralina di comando, serbatoio pressurizzato, valvola pneumatica a schiacciamento di tubo, terminale a penna per l'erogazione, dispositivo di azionamento a pedale, tubazioni di collegamento in PE e PTFE. La centralina emette un segnale di fine ciclo per essere interfacciata ad un PLC.

Caratteristiche tecniche:

| | |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Dimensioni: | L490 x P390 x H250 |
| Peso: | Kg. 8 circa |
| Alimentazione: | 230 V - 50 Hz |
| Potenza installata: | 75 W |
| Pressione alimentazione: | da 4 a 8 bar |
| Regolazione pressione dosatura: | da 0,1 a 5 bar |
| Capacità serbatoio: | 2,3 litri |
| Quantità dosabile: | da 0,03 ml a cordolo continuo |
| Tempo dosaggio: | da 0,05" a continuo |



DE3 - DE3M Dosatore pneumatico

Utilizzato per una erogazione manuale di prodotto. Viene fornito con valvola a schiacciamento e pedale o con una speciale valvola manuale ergonomica. Non necessita di alimentazione elettrica e può essere utilizzato in ambienti a rischio deflagrazione.

Caratteristiche tecniche :

| | |
|---------------------------------|--------------------|
| Dimensioni: | L490 x P390 x H390 |
| Peso: | Kg. 3,5 circa |
| Pressione alimentazione: | da 4 a 8 bar |
| Regolazione pressione dosatura: | da 0,1 a 5 bar |
| Capacità serbatoio: | 2,3 litri |
| Quantità dosabile: | Dosaggio manuale |



DE4 Dosatore a Siringa

Controllo accurato di tempo e pressione. Utilizza una siringa come serbatoio di prodotto. Permette una perfetta riproducibilità di microgocce. Utilizza un sistema venturi di aspirazione per evitare gocciolamenti dalla siringa. Può dosare prodotti densi come adesivi viscosi, grasso o silicone o molto liquidi come adesivi penetranti, acqua o vernici.

Caratteristiche tecniche:

| | |
|---------------------------------|--------------------------------|
| Dimensioni: | L300 x P190 x H80 |
| Peso: | Kg. 2 circa |
| Alimentazione: | 230 V - 50 Hz |
| Potenza installata: | 50 W |
| Regolazione pressione dosatura: | da 0,1 a 5 bar |
| Capacità siringhe: | 10 e 35 cc |
| Quantità dosabile: | da 0,001 cc a cordolo continuo |
| Tempo dosaggio: | da 0,02" a continuo |



LOXEAL[®]
ENGINEERING ADHESIVES

 **emporio del
cuscinetto s.r.l**

35020 PONTE SAN NICOLO' (PADOVA) ITALY
Viale del Lavoro, 32 - tel. +39-049 8961481 r.a - Fax +39-049 8960166
Codice Fiscale e Parita IVA IT00013630280

www.emporiodelcuscinetto.it - E-Mail: commerciale@emporiodelcuscinetto.it