

Klüberoil 4 UH1 N

Oli sintetici per ingranaggi e multiuso per l'industria alimentare e farmaceutica



Vantaggi per la Vostra applicazione

- Omologato NSF H1 e certificato ISO 21469
- Elevata protezione antiscuffing
- Buona protezione antiusura per ingranaggi e cuscinetti a rotolamento
- Buona stabilità al taglio per una formazione affidabile del velo lubrificante
- Eccellente resistenza a invecchiamento e ossidazione
- Ampio intervallo di temperature di servizio grazie al buon comportamento viscosità-temperatura
- Bassa tendenza alla formazione di schiuma
- Risparmio energetico grazie al comportamento all'attrito ottimizzato
- Buona compatibilità con gli elastomeri
- Approvato da numerosi OEM di ingranaggi

Descrizione

Klüberoil 4 UH1 N è un olio sintetico per ingranaggi a elevate prestazioni e multiuso a base di polialfaolefine che soddisfa le esigenze sempre maggiori e la crescente intensità delle forze cui sono sottoposti gli ingranaggi moderni.

Klüberoil 4 UH1 N si basa su componenti di qualità particolarmente elevata e additivi avanzati, consentendo prestazioni ottimali nella lubrificazione di tutti i componenti degli ingranaggi.

Klüberoil 4 UH1 N è omologato NSF H1 per l'impiego nell'industria alimentare e farmaceutica, è conforme a FDA 21 CFR Sez. 178.3570. È stato sviluppato tenendo conto del contatto accidentale con i prodotti e i materiali di confezionamento nel settore alimentare, cosmetico, farmaceutico o dei mangimi. L'utilizzo degli oli Klüberoil 4 UH1 N contribuisce a una maggiore affidabilità dei processi produttivi. Si raccomanda tuttavia l'esecuzione di un'ulteriore analisi dei rischi, ad esempio

HACCP.

Klüberoil 4 UH1 N è certificato ISO 21469, nel pieno rispetto dei requisiti igienici delle vostre produzioni. Per maggiori informazioni sulla norma ISO 21469, visitare il sito web www.klueber.com.

Klüberoil 4 UH1 N da ISO VG 68 a 680 soddisfa abbondantemente i requisiti CLP secondo la norma DIN 51517-3. È possibile eseguire la conversione agli oli 4 UH1 N per ingranaggi corrispondenti senza preventiva consulenza purché vengano rispettate le avvertenze generali per l'impiego.

Gli ingranaggi beneficiano di una protezione sufficiente contro lo scuffing anche a livelli estremi di picchi di carico, vibrazioni o oscillazioni oppure all'assenza di rodaggio. La buona

protezione antiusura di ingranaggi e cuscinetti a rotolamento garantisce il completamento del ciclo di vita utile previsto per i componenti lubrificati, con benefici in termini di minori costi di riparazione e manutenzione.

Klüberoil 4 UH1 N offre una maggiore vita utile rispetto agli oli minerali grazie all'eccellente resistenza a invecchiamento e ossidazione delle materie prime selezionate, con possibilità di prolungare gli intervalli di manutenzione e ridurre i costi. In alcune applicazioni è possibile anche la lubrificazione a vita. La bassa tendenza alla formazione di schiuma e le proprietà anticorrosive permettono il funzionamento regolare degli ingranaggi. La buona compatibilità con gli elastomeri previene il rischio di contaminazioni dovute a perdite d'olio.

L'eccellente comportamento in termini di viscosità-temperatura determina la formazione di un velo lubrificante sufficiente in un ampio intervallo di temperature di servizio e persino a temperature elevate ed estreme. È quindi possibile coprire con un singolo grado di viscosità temperature alte e basse in numerose applicazioni.

Il comportamento all'attrito ottimizzato, ottenuto grazie all'accurata scelta degli oli di base, riduce le perdite di potenza e migliora l'efficienza degli ingranaggi.

Klüberoil 4 UH1 N è approvato da SEW Eurodrive, Getriebebau Nord, Stöber Antriebstechnik, Lenze, Sumitomo, Bonfiglioli, Brevini, STM, Watt Drive, etc.

Utilizzando Klüberoil 4 UH1 N avrete numerosi vantaggi che vi consentiranno di ridurre i costi con semplicità ed efficienza. Siamo quindi a completa disposizione.

Klüberoil 4 UH1 N

Oli sintetici per ingranaggi e multiuso per l'industria alimentare e farmaceutica

Campi d'impiego

Klüberoil 4 UH1 N è studiato per la lubrificazione di ingranaggi cilindrici, conici e a vite senza fine sottoposti a carichi elevati, cuscinetti, mandrini, giunti e catene per sollevamento, trasmissione e trasporto..

Indicazioni per l'applicazione

Klüberoil 4 UH1 N è utilizzabile per la lubrificazione a bagno d'olio, a circolazione e bagno d'olio e a iniezione. È inoltre possibile utilizzarlo con oliatori a goccia, pennelli, oliatori o impianti adeguati di lubrificazione automatica. In caso di utilizzo di sistemi di lubrificazione automatici, attenersi alla viscosità massima consentita specificata dal costruttore. Le varianti a bassa viscosità sono impiegate anche per la lubrificazione a nebbia d'olio.

Klüberoil 4 UH1 N è miscelabile con oli minerali e idrocarburi sintetici. Prima della sostituzione dell'olio, è necessario pulire i punti di lubrificazione o eseguire il flussaggio di ingranaggi o sistemi interni con Klüberoil 4 UH1 N. Attenersi ai requisiti H1 per l'industria alimentare, evitando miscele con lubrificanti non H1 in fase di conversione.

Per impieghi a temperature permanenti di 80°C max., è possibile utilizzare guarnizioni in NBR. Per temperature superiori, privilegiare l'utilizzo di guarnizioni in FKM. Si noti che gli elastomeri di diversi produttori possono presentare comportamenti differenti; si consiglia pertanto di eseguire test preliminari.

Per verificare la superficie di contatto durante il rodaggio, è possibile utilizzare l'apposito prodotto Klübertop P 39-462 Spray (Art. No. 081295).

Selezione della viscosità

Al momento della selezione della viscosità dell'olio per ingranaggi, attenersi alle istruzioni del costruttore. Solo nel caso delle applicazioni in cui non siano disponibili le istruzioni del costruttore, la corretta viscosità può essere determinata come indicato nella Scheda operativa "Consigli pratici - selezione della viscosità per gli ingranaggi". Per determinare la corretta viscosità dell'olio per cuscinetti, fare riferimento alle istruzioni del costruttore.

Grazie al miglior comportamento viscosità-temperatura di Klüberoil 4 UH1 N rispetto agli oli minerali, l'effettiva viscosità durante l'utilizzo varia e può essere determinata mediante il diagramma allegato.

Schede di sicurezza

Le schede di sicurezza possono essere richieste tramite il nostro sito web www.klueber.como al vostro contatto presso Klüber Lubrication.

Klüberoil 4 UH1 N

Oli sintetici per ingranaggi e multiuso per l'industria alimentare e farmaceutica

Contenitori	Klüberoil 4 UH1-32 N	Klüberoil 4 UH1-46 N	Klüberoil 4 UH1-68 N
Tanica lamiera 1 l	+	+	+
Tanica PE 5 l	+	-	+
Fusto acciaio 200 l	+	+	+

Caratteristiche del prodotto	Klüberoil 4 UH1-32 N	Klüberoil 4 UH1-46 N	Klüberoil 4 UH1-68 N
Articolo Nr.	029037	029038	029039
Registrazione NSF-H1	121 152	121 175	121 174
Temperatura superiore d'esercizio	120 °C / 248 °F	120 °C / 248 °F	120 °C / 248 °F
Densità, DIN 51757) a 15 °C	ca. 844 kg/m ³	ca. 847 kg/m ³	ca. 851 kg/m ³
Viscosità cinematica, DIN 51562 pt. 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, Ubbelohde, 40 °C	ca. 32 mm ² /s	ca. 46 mm ² /s	ca. 68 mm ² /s
Viscosità cinematica, DIN 51562 pt. 01/ASTM D-445/ASTM D 7042, 100 °C	ca. 6 mm ² /s	ca. 8 mm ² /s	ca. 11 mm ² /s
Grado di viscosità ISO, DIN ISO 3448, ISO VG	32	46	68
Indice di viscosità, DIN ISO 2909	>= 135	>= 135	>= 140
Prova di schiuma, ASTM-D 892, ISO 6247, sequenza I/24 °C	<= 100/10 ml	<= 100/10 ml	<= 100/10 ml
Prova di schiuma, ASTM-D 892, ISO 6247, sequenza II / 93,5 °C	<= 100/10 ml	<= 100/10 ml	<= 100/10 ml
Prova di schiuma, ASTM D 892, ISO 6247, sequenza III/24 °C	<= 100/10 ml	<= 100/10 ml	<= 100/10 ml
Punto di infiammabilità, DIN EN ISO 2592, Cleveland, apparecchi a vaso aperto	>= 200 °C	>= 200 °C	>= 200 °C
Punto di scorrimento, DIN ISO 3016	<= -39 °C	<= -39 °C	<= -36 °C
Proprietà d'invecchiamento, ASTM D 2893, aumento della viscosità	<= 6 %	<= 6 %	<= 6 %
Corrosione del rame, DIN EN ISO 2160, 24 H/100 °C	1 - 100 grado di corrosione	1 - 100 grado di corrosione	1 - 100 grado di corrosione
Proprietà anticorrosive su acciaio, DIN ISO 7120, metodo A, 24h/60 °C	no ruggine grado di corrosione	no ruggine grado di corrosione	no ruggine grado di corrosione
Test di scuffing FZG, secondo DIN ISO 14635-1, A/8.3/90, fase di carico	>= 12	>= 12	>= 12
Test cuscinetto volvente FAG FE8, DIN 51819-3, D 7,5 / 80-80, usura corpo volvente	<= 30 mg	<= 30 mg	<= 30 mg
Test cuscinetto volvente FAG FE8 , DIN 51819-3, D 7,5 / 80-80, usura gabbia	<= 200 mg	<= 200 mg	<= 200 mg
Durata minima di magazzino dalla produzione - per immagazzinaggio in locali asciutti, al riparo dal gelo e nei contenitori originali chiusi ca.	36 mesi	36 mesi	36 mesi

